

ICS 77.140.85
J 32

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1271—2002
代替 JB/T 1271—1993

交、直流电机轴锻件技术条件

Specification for shaft forgings for A.C and D.C electric machinery

2002-12-27 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

目 次

| | |
|------------------------------|-----|
| 前言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 订货要求 | 1 |
| 4 技术要求 | 1 |
| 4.1 制造工艺 | 1 |
| 4.2 化学成分 | 2 |
| 4.3 力学性能 | 3 |
| 4.4 超声波探伤 | 3 |
| 4.5 磁粉检验或冷酸洗检验 | 3 |
| 4.6 表面质量 | 3 |
| 5 检验规则和试验方法 | 4 |
| 5.1 化学成分分析 | 4 |
| 5.2 力学性能检验 | 4 |
| 5.3 超声波探伤 | 4 |
| 5.4 磁粉或冷酸洗检验 | 4 |
| 5.5 锻件分级和检查 | 4 |
| 5.6 复试 | 4 |
| 5.7 重新热处理 | 4 |
| 6 验收及合格证书 | 4 |
| 7 标志和包装 | 5 |
| 表 1 力学性能 | 2 |
| 表 2 化学成分的质量分数 | 2 |
| 表 3 成品分析超过规定上、下限的允许偏差量 | 3 |
| 表 4 锻件分级和检查 | 4 |

